

Bonnet.se

Klippaggregat ATV



Bonnet.se
Tel: 011-190860
Surgatan
Box 631
Se-60114 Norrköping

| Register | | | | |
|-----------------|----------|-----|--|----------------|
| Avsnitt | | | Beskrivning | Sid.nr: |
| | 1 | | Introduktion | 2 |
| | | | Information till slutanvändare | 3 |
| | 2 | | Säkerhetsanvisningar - Varningar | 5 |
| | 3 | | Säkerhetsanvisningar - Lämpliga åtgärder | 5 |
| | 4 | | Anvisningar & Varningsdekaler | 6 |
| | 5 | | Användarinstruktioner & justeringar | 7 |
| | | 5.1 | Kontroll före användning | 7 |
| | | 5.2 | Justering av dragbom | 8 |
| | | 5.3 | Aggregatets klipp höjd | 9 |
| | | 5.4 | Start av motor | 9 |
| | | 5.5 | Körhastighet vid klippning | 10 |
| | | 5.6 | Stopp av klipparen | 10 |
| | | 5.7 | Transportläge | 10 |
| | | 5.8 | Stödrulle / Hasplåtar | 11 |
| | 6 | | Serviceschema | 12 |
| | | 6.1 | Motor | 12 |
| | | 6.2 | Avlägsnande av växtrester | 12 |
| | | 6.3 | Visuell inspektion | 12 |
| | | 6.4 | Justering av däcktryck | 13 |
| | | 6.5 | Inspektion slagrotorlagring | 13 |
| | | 6.6 | Inspektion hjullager | 13 |
| | | 6.7 | Smörjkopplingar / Slitage bussningar | 13 |
| | | 6.8 | Allmän inspektion | 13 |
| | | 6.9 | Underhåll, slagor | 13 |
| | 7 | | Reservdelslista | 15 |

1

INTRODUKTION

Tack för ditt val av detta klippaggregat till ATV.

Maskinen skall ge tillfredställande resultat under lång tid, förutsatt att den används och servas korrekt, enligt beskrivningen i denna användarmanual.

Monterad på maskinen finns en lättstartad fyrtaktsmotor, vilken designats för att hantera en lång rad av olika användningsförhållanden.

Klippaggregatet är utrustat med enkel höjdjustering, och en vals i fullbredd för att motverka skalpering av underlaget samt skador på maskinen

Konstruktionen är utförd i 4mm stål för att vara så stabil som möjligt, alla förband och fästen är utförda i hög kvalitet för att säkerställa flera år av bekymmersfritt bruk.

Motorn omfattas av produktgarantin.

Introduktion

Detta informationsblad ger rådgivning till användare om användning av terränghjulning(ATV) med påhängd eller monterad utrustning på ett säkert sätt.

Planera körningen noggrant, med beaktning på terrängförhållandena och eventuell lutning, då dessa kan variera markant beroende på typ av terräng, väderförhållanden, markytan och växtligheten under bärhjulen.

Påhängd utrustning

Välj utrustning som passar din ATV. Utrustningens stabilitet påverkas av:

Viktförhållanden:

1. Det säkraste förhållandet mellan den bogserade totalvikten och ATV'ns tjänstevikt måste övervägas inför varje uppgift.
2. Ta alltid användarmanualens information till hands inför detta övervägande.
3. Exempelvis bör man på plan mark utgå ifrån 4 gånger av ATV'ns tjänstevikt vid bromsade ekipage, samt 2 gånger dragfordonets tjänstevikt vid obromsad last.

Vänligen notera: Vid arbete i backig eller ojämn terräng kan förhållandet behöva reduceras ytterligare.

Bromsning

Montera:

1. Bromsar på bogserad utrustning. Detta hjälper att motverka s.k "fällkniv" vid hårdare inbromsning i lutningar framåt.
2. Panikbromsar som kan verka när ATV'ns färdbromsar appliceras.
3. En manuell parkeringsbroms som kan appliceras från förarplatsen. Detta bidrar till kontroll vid körning i uppførsbackar.

Kultryck och belastning:

Stabiliteten förbättras även om:

1. Viss vikt överförs från vagnen till dragstången.
2. Dragbommen är utrustad med en roterande infästning och ATV'n en dragkula, vilket medger en stor rörelseförmåga på oregelbundet underlag.
3. Lasten är såpass centrerad på vagnen som möjligt.

Hjul & däck

1. Kontrollera däcktrycket med en manometer avsedd att läsa av låga tryck.
2. Kontrollera regelbundet däcken efter skador och slitage.
3. Välj utrustning som har hjul och däck konstruerade för hastigheter över 30 km/h, eller tillfälligt högre hastigheter.
4. Använd hjul med sköldlås för däcken om huvudanvändandet sker i lutande terräng. Detta motverkar risken för krängning av däcken vid kraftiga sidolutningar.

Maximal dragvikt

Följ tillverkarens rekommendationer för maximal dragvikt. Denna hittas på utrustningens typinformation eller i användarmanualen.

Notera: Vägregisterade släp för universellt bruk har oftast en typlåt med denna information.

Bogserad utrustning

ATV's med bogserad utrustning kan säkras upp ytterligare genom att:

- Låg tyngdpunkt. Detta förbättrar stabiliteten.
- Att maximala viktförhållandet för ATV'n ej överskrids.
- Inga utstickande objekt som kan skada föraren eller personer i närheten.
- Inga objekt som förhindrar användandet av hjälm.
- Lätthanterliga reglage som ej skapar onödiga risker för användaren.

Instruktioner för monterad & bogserad utrustning

Beakta tillverkarens instruktioner vad beträffar:

- Arbete i lutning
- hur lasten ska placeras för optimal stabilitet
- beakta riskerna med utrustning som har lågt kultryck
- maximal rekommenderad hastighet
- utrustning som monterats på främre/bakre bagageräcke kan påverka stabiliteten
- lastsäkring
- användning av eventuell barlast för att förbättra stabiliteten
- vikten av att planera körning för optimal stabilitet.

Bruk av ATV

- läs användarmanualen och följ säkerhetsföreskrifterna.
- Välj en ATV med tillräcklig effekt för det arbete som ska utföras. Fyrhjulsdrivna varianter ger ett visst mått av extra säkerhet.
- Välj en säker väg
- Beakta att högre hastigheter kan påverka stabiliteten negativt

Utbildning

Utbilda samtliga som ska använda ATV'n oavsett om det är med eller utan monterad/bogserad utrustning. Utbildningen bör omfatta faktorerna kring stabilitet, förarmedvetenhet, och lära sig läsa av läget som kan påverka säkert användande. Det är viktigt för eleven att bekanta sig med bruk av själva maskinen innan hantering av svårare terräng.

Lämplig utbildning för exempelvis förarbevis hålls av externa utbildningsorgan.

Hjälm

Använd godkänt huvudskydd som skyddar huvud och nacke. Hjälms skall vara i rätt storlek. Vissa användare finner öppen hjälm fördelaktigare snarare än integralhjälm.



Denna symbol står för VARNING eller att särskild försiktighet skall iakttas. Risk för personskada eller skada på utrustning om dessa ignoreras. De flesta olyckor sker p.g.a ovarsamhet eller ignorans. Undvik onödiga olyckor genom att följa säkerhetsinstruktionerna nedan.

2

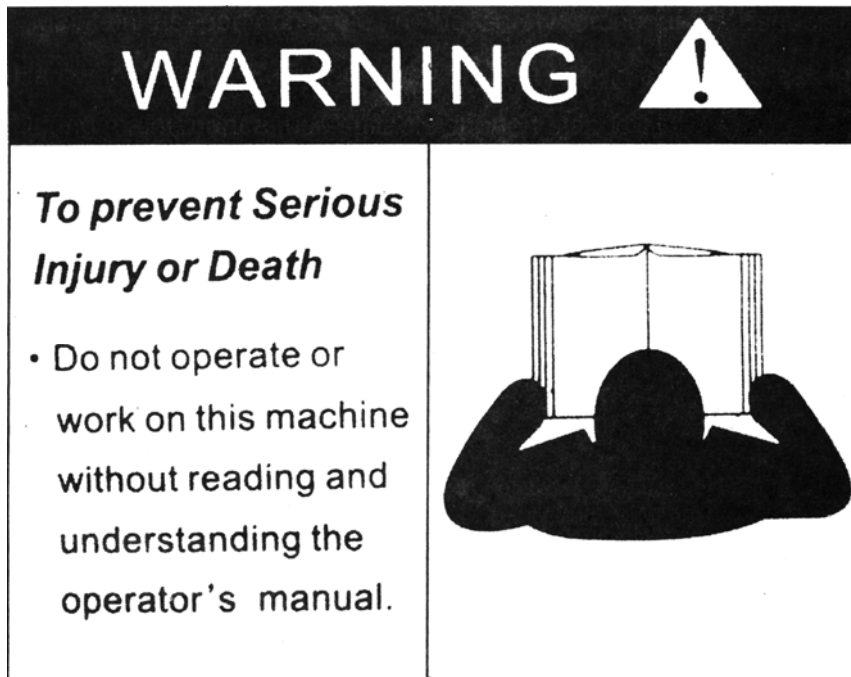
Av säkerhetsskäl: UNDVIK

1. UNDVIK – Bruk av klipparen utan alla skyddsplåtar monterade.
2. UNDVIK – Att ändra justeringarna på motorn om detta inte anges av motortillverkaren.
3. UNDVIK – Att vidröra roterande eller rörliga delar vid bruk av utrustningen.
4. UNDVIK – Att stanna motorn direkt efter hård belastning. (Se avsnitt 5.6)
5. UNDVIK – Att använda klipparen utan skydd för öron eller ögon.
6. UNDVIK – Att medtaga passagerare
7. UNDVIK – Att lämna maskinen obevakad medan den används.
8. UNDVIK – Att köra motorn i ett oventilerat utrymme, kolmonoxid är vådligt att inandas.
9. UNDVIK – Att använda maskinen i överdrivet branta slänter.
10. UNDVIK – Att använda maskinen förrän alla säkerhetsanordningar är monterade och används korrekt.
11. UNDVIK – Att använda maskinen förrän användarmanualen lästs igen i sin helhet.
12. UNDVIK – Att bära löst sittande kläder som riskerar att fastna i maskinens rörliga delar.
13. UNDVIK – Att försöka avlägsna rester med motorn igång. Säkerställ att motorn och slagrullen stannat helt innan någon form av åtgärd sker på maskinen.
14. UNDVIK – Att använda maskinen i mörker så tillvida att tillfredställande ljuskälla ej ordnats.
15. UNDVIK – Att använda maskinen om överdrivna vibrationer uppstår, stoppa användandet av maskinen och felsök.
16. UNDVIK – Att klättra på maskinen.

3

Av säkerhetsskäl: TILLSE

1. TILLSE – Att följa motortillverkarens föreskrifter.
2. TILLSE – Att alla åskådare befinner sig på behörigt avstånd.
3. TILLSE – Att allt underhåll & reparationer är utfört innan maskinen tas i bruk.
4. TILLSE – Att rensa klippområdet från potentiellt skadliga föremål.
5. TILLSE – Att reducera hastighet vid slänter eller oregelbunden terräng.
6. TILLSE – Att beakta försiktighet runt maskinens heta delar efter användning.
7. TILLSE – Att följa fordonstillverkarens riktlinjer för bogsering.
8. TILLSE – Att iaktta försiktighet vid återfyllnad av bränsle, särskilt om motorn nyligen stannats.
9. TILLSE – Att alla varningsanvisningar och dekalerna är läsbara, ersätt om dessa skadats/försvunnit.
10. TILLSE – Att hålla händer och fötter borta från roterande/rörliga delar.
11. TILLSE – Att klipparen står i transportläge innan transport sker från arbetsplatsen.

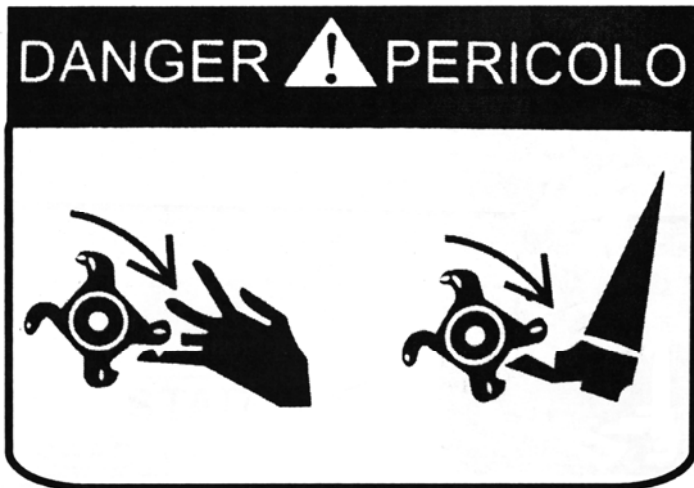
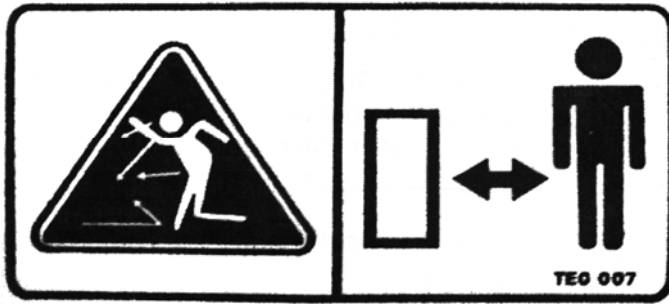


SE TILL ATT HJULMUTTRAR ÄR ÅTDRAGNA
KONTROLLERA DAGLIGEN
KONTROLLERA ANVÄNDARMANUALEN
FÖR KORREKT DÄCKTRYCK
OBSERVERA DRAGFORDONETS SAMT SLÄPETS GRÄNSVÄRDEN

OBSERVERA!

Din ansvarsomfattning inför bruk av maskinen är:

- Att du har läst och förstått användarmanual samt säkerhetsföreskrifter.
- Utbilda användare av utrustningen regelbundet.
- Säkerställ att alla skydd sitter på plats inför användning.
- Håller händer, fötter och löst hängande objekt borta från rörliga delar.
- Undvik om möjligt att bära löst sittande kläder.
- Utför underhåll enligt underhållsschema. Särskilt slagor och infästningar då de ej får lossna under användning av maskinen.
- Vid underhåll, använd lämplig utrustning för uppallning av utrustningen.
- TILLÅT EJ att någon transporterar sig ovanpå utrustningen!



Dekalerna ovan skall finnas på din maskin. Om någon av dessa saknas eller är skadade, kontakta din återförsäljare för att ersätta dem.

5

ANVÄNDARINSTRUKTIONER OCH JUSTERINGAR

Klippaggregatet är konstruerat för att ge säkert bruk och pålitligt resultat om den används enligt instruktion samt för avsett ändamål.

Läs och förstå denna användarmanual innan maskinen tas i bruk, då annars underlåtenhet till detta kan resultera i personskada eller skada på egendom.



När maskinen används med ATV eller minitraktor, måste hörselskydd bäras. Normalt sett avges en ljudnivå om 83 decibel eller högre. I det fallet rekommenderas hörselskydd.

5.1 FÖRSTA KONTROLLEN

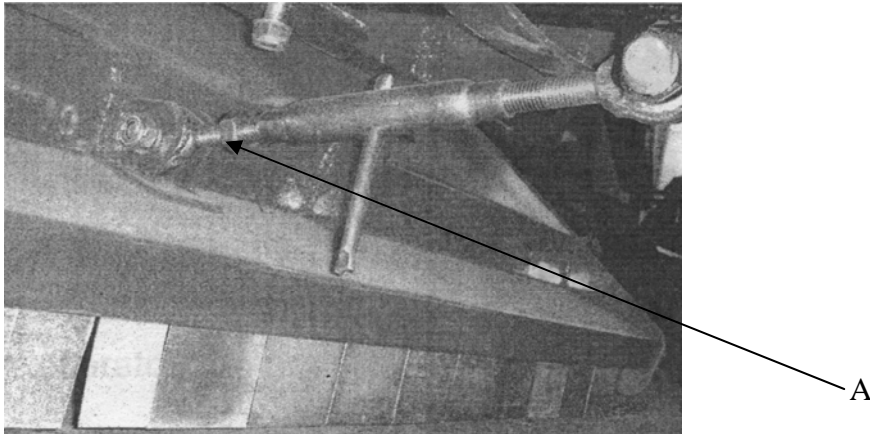
1. Säkerställ att alla muttrar, skruvar och infästningar är åtdragna, att allt emballagematerial är avlägsnat. (Även skyddstejp från främre stenskyddsbladen under maskinen)
2. Kontrollera att motorns oljenivå är korrekt, samt bränsle påfyllt.
3. Kontrollera däcktrycket.

5.2 JUSTERING DRAGBOM

Dragbommens infästningshöjd kan varieras. För att tillåta justeringar utefter olika typer av dragfordon, finns en justerskruv nedanför dragbommen. Denna skall justeras så att maskinen vid plant underlag står i våg. (Detta säkerställer högre klippeffektivitet)

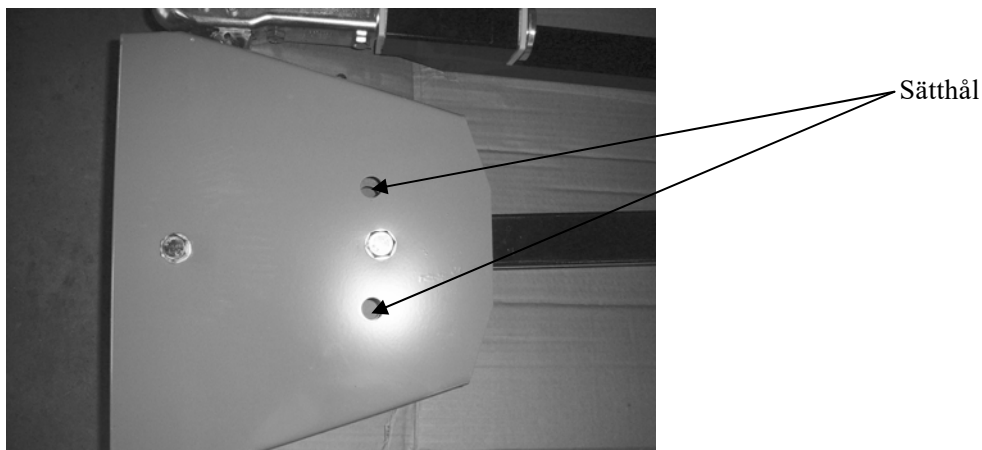
JUSTERING

1. Lossa låsmuttern. (A)
2. Förläng skruvlänken för att sänka aggregatet i framkant, förkorta länken
3. för att höja. När aggregatet ligger i våg, dra åt låsmuttern igen(A).



BYTE AV DRAGBOMMENS LÄGE

Lossa främre skruv och mutter enligt bild, skjut dragbommen till önskat läge. Återmontera skruv och mutter i ledigt sätthål.



5.3 JUSTERING AV KLIPPHÖJD

Klipphöjden ställs in genom att rotera justerskruven enligt bild, för att höja eller sänka aggregatet till önskat läge.

KLIPPHÖJDSJUSTERING:

Vrid handtaget för att höja eller sänka som önskat.



5.4 START AV MOTOR

IAKTTA MOTORNS ANVÄNDARMANUAL FÖRE ANVÄNDNING



Iakttta alla säkerhetsföreskrifter; håll händer och fötter borta från roterande delar. Håll åskådare på säkert avstånd.

1. Säkerställ att det finns ett mellanrum mellan marken/växtligheten. Välj ett område fritt från löst
2. material som riskerar att fastna.
3. Aktivera motorns chokeregglage, samt lämpligt tomgångsvarv på trotteln.
4. Placera en fot på aggregatkåpan för att säkerställa ett stadigt och balanserat läge. Dra bestämt i startlinan, och tillåt startlinan att återgå kontrollerat. (ett eller två drag bör starta motorn i normala fall).
5. Låt motorn värma upp några sekunder på tomgång, flytta gasreglet till det förinställda arbetsvarvtalet om 3600 RPM(övre ändläget).

NOTERA



Om gasreglets förinställning ändras så att arbetsvarvtalet justeras bortom det rekommenderade, så hävs tillverkargarantin. Som ytterligare följd påverkas klippresultatet negativt, bränsleekonomin försämras och överdrivna vibrationsnivåer uppstår. Detta kan också följas av personskada eller skada på egendom.

5.5 KÖRHASTIGHET

Mängden vegetation som ska klippas avgör körhastigheten: Lägre hastighet ger bättre resultat. Säkerställ att proceduren nedan följs.

NORMAL HASTIGHET (1 km/h – högsta belastning – 10 km/h – lägsta belastning)

Inled med den lägsta möjliga hastigheten, säkerställ att klipparen arbetar effektivt med motorns gasreglage ställt i sitt arbetsläge (övre ändläget) utan att överbelastas. (Om detta ej är möjligt p.g.a väldigt krävande vegetation/klippförhållanden, öka klipphöjden och förvänta er att behöva köra samma yta två gånger, med lägre klipp höjd inställd andra gången, låt gå minst 24 timmar mellan första och andra klippningen för att låta gräsytan vila)

Öka körhastigheten tills motorns arbetsvarvtal börjar påverkas nedåt. (Detta markerar överbelastning) – sakta ner, låt motorn återfå sitt arbetsvarvtal och upprepa processen, men sakta ner i det område där arbetsvarvtalet tidigare påverkades. Det är viktigt att alltid lyssna till hur motorn arbetar, överbelastas den, så sakta ned.

EJ VISAD HÄNSYN TILL DETTA RESULTERAR I SLIRANDE KOPPLING SAMT REMMAR, OCH SLUTLIGEN OMFATTANDE SKADOR PÅ DESSA.



När förflyttning från normala arbetsförhållanden till tyngre klippning sker, kan det hända att motorns arbetsvarvtal går ner. SAKTA NED OMEDELBART för att låta varvtalet gå upp igen till förinställt varvtal. Följ proceduren beskriven i avsnittet "Körhastighet". Förväntad körhastighet kommer vara mycket lägre vid högre belastning.

EJ VISAD HÄNSYN TILL DETTA RESULTERAR I SLIRANDE KOPPLING SAMT REMMAR, OCH SLUTLIGEN OMFATTANDE SKADOR PÅ DESSA.

5.6 STOPP AV KLIPPAREN

Vid stopp av klipparen efter ett tyngre arbetspass, kör motorn på halvfart med klipparen i stillastående läge, i minst 4 minuter, för att kyla ner motor samt drivremmar.

1. Visa försiktighet runt heta delar såsom ljuddämpare, remmar m.m efter att motorn stängts av.
2. Säkerställ att dragbommen justeras så att maskinen transporteras rakt bakom dragfordonet, ej i sidoställt läge.
3. När maskinen har kallnat (Minst 1 timma efter senaste användning) Säkerställ att alla växtrester har avlägsnats från motorns kylflänsar, drivremskåpan och rullarna innan maskinen tas i bruk nästa gång.

5.7 TRANSPORTLÄGE

När maskinen förflyttas mellan arbetsområdena är det rekommenderat att klipphöjden justeras till högsta läget (Transportläge), Se avsnitt 5.3 "Justering av klipp höjd") Motorn måste ha stannat och slagorna slutat rotera innan maskinen justeras till transportläge.

Avlägsna rester av vegetation innan arbetsområdet lämnas.

Förflytta aldrig maskinen med motorn igång.

Vänligen notera att maskinen juridiskt ej faller under någon form av släpfordon, och får ej transporteras på allmän väg.

5.8 STÖDRULLE/ HASPLÅTAR

Huvudsyftet med stödrullen är att förebygga skador om ett av bärhjulen skulle gå ner i ett hål, alternativt om marken är ojämn mellan bärhjulen, stödrullen är konstruerad att bära maskinens vikt, och förhindrar således att slagorna skalperar marken, samtidigt som hasplåtarna på sidan skyddar slagrullen att skadas mot marken.

Stödrullen ger ytterligare fördelen att kantgräs vid trottoarer m.m kan klippas med ett av bärhjulen hängande fritt.

Det förinställda läget för stödrullen passar de flesta arbetssituationer som kan tänkas uppkomma.

Dock, om klipparen regelbundet används under hög belastning, bör både stödrullen och hasplåtarna flyttas ner till ett lägre utgångsläge. Detta för att öka frigången mellan slagor och markytan, så att stödrullen når marken i ett tidigare skede.

I lägen då klipparen används för att nå en viss slutfinish, så kan stödrullen monteras i något av sina nedre lägen för att få ett "randat" utseende på gräsytan (t.ex. fotbollsplaner). Klipphöjden kan då justeras genom att istället flytta stödrullens utgångsläge, bärhjulen kommer då hänga fritt utan belastning med hela maskinens vikt på stödrullen.

JUSTERING AV STÖDRULLE:

Lossa svängsskruven, "A" utan att skruva loss den helt.

Lossa och avlägsna skruv "B" (Upprepa i rullens båda ändar)

Välj ett annat fästhål för utgångsläget och återmontera skruv "B".

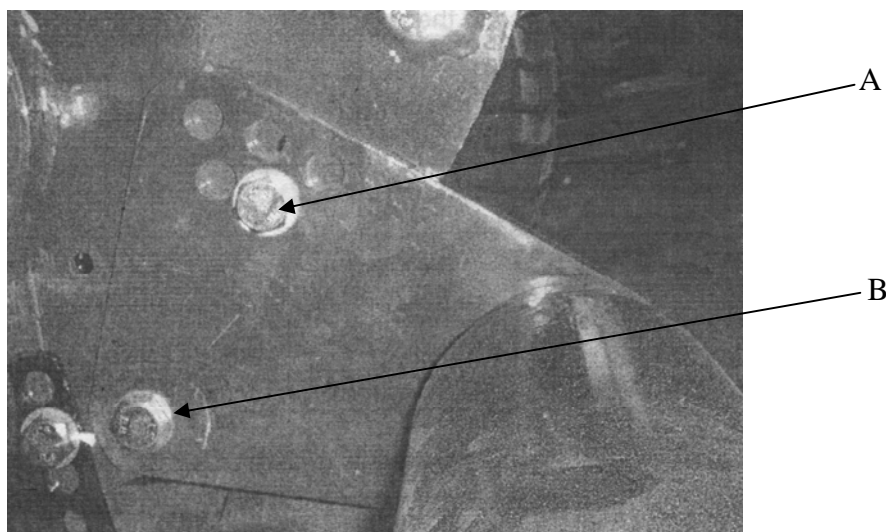
Dra åt skruvarna "A" och "B" igen.

JUSTERING AV HASPLÅTAR:

Avlägsna skruven i hasplåtens främre och bakre ändar.

(syns markerad "C") Välj nytt utgångsläge, återmontera skruvarna och dra åt dem.

Upprepa med hasplåten för motsatt sida, ta hänsyn till att de håller samma höjd.



6**UNDERHÅLL**

| Underhållsschema | | | | |
|---------------------------------------|---------|----------|----------|--------|
| Underhållsåtgärd: | Varje H | Dagligen | Veckovis | Säsong |
| Kontroll motor (Se bruksanv. motor) | ● | ● | ● | ● |
| Avlägsna all vegetation från maskinen | ● | ● | ● | ● |
| Avlägsna vegetation från rulländarna | ● | ● | ● | ● |
| Visuell kontroll skruvförband | | ● | ● | ● |
| Smörj höjdjustering | | ● | ● | ● |
| Smörj bakre stödrulle | | ● | ● | ● |
| Smörj slagrotor | | ● | ● | ● |
| Kontroll däcktryck | | | ● | ● |
| Inspektera drivrem | | | ● | ● |
| Kontr. slagrotorlagring | | | ● | ● |
| Kontr. hjullager | | | ● | ● |
| Smörj kulhandsken | | | ● | ● |
| Kontr. svivelkoppling | | | ● | ● |
| Kontr. dragning alla skruvförb. | | | ● | ● |
| Inspektera kedjeskydd | | | ● | ● |
| Kontr. Säk.anvisningar kompl. | | | ● | ● |
| Kontr. skyddskåpor | | | ● | ● |
| Kontr. slagor skärpa/skick | | | | ● |
| Kontr. chassie/maskinkropp | | | | ● |
| Kontr. kopplings slitage/Funktion | | | | ● |

6.1 MOTOR

Se motortillverkarens anvisningar för service och underhåll av motorn.

6.2 SAMLADE VÄXTRESTER

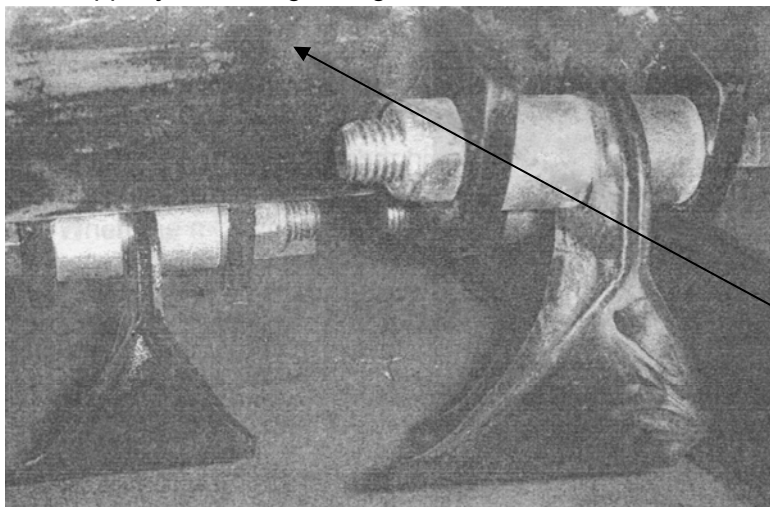
Avlägsna alla växtrester som samlats på maskinkropp och runt motor.

Att låta detta samla på sig kan resultera i överhettning eller rentav brand.

Avlägsna tändstiftets kabelsko.

Avlägsna all vegetation som samlat sig runt rullens ände (A) och maskinens undersida.

Ställ klipphöjden till högsta läget för att underlätta åtkomst.



6.3 VISUELL KONTROLL

Gör en visuell kontroll runt hela maskinen. Kontrollera saknade/lösa/skadade delar. Alla funna fel måste åtgärdas innan maskinen används igen.

6.4 DÄCKTRYCK

Överskrid EJ rekommenderat tryck!

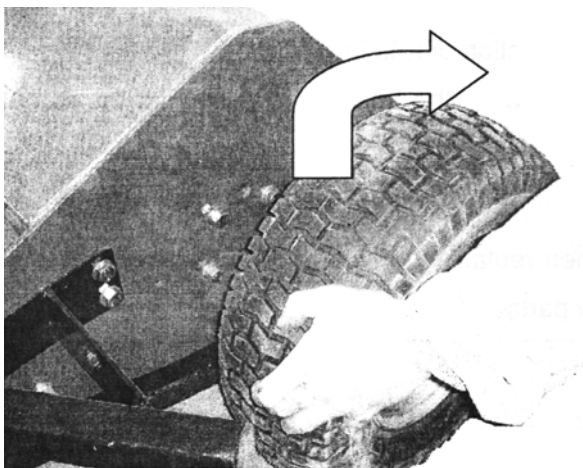
| | | |
|-----------|----|-------------------------|
| 22×1100 | -8 | 7 – 10 PSI. 0,4-0,6 BAR |
| 16.5×6.50 | -8 | 28 PSI. 1,9 BAR (Max) |

6.5 INSPEKTION SLAGRULLENS LAGRING

Rotera slagrullen för hand och känn efter eventuella "lägen" eller missljud i lagringen. Känn också efter sidospel genom att dra rullen från sida till sida. Om något spel finns, demontera rullen från maskinen och inspektera lagringarna.

6.6 INSPEKTION HJULLAGER

Lyft upp ena sidan av klipparen och palla upp den säkert så att ett bärhjul precis går fritt från underlaget. Rotera hjulet för hand, och kontrollera hur hjulet spårar. För att kontrollera lagringen, dra i hjulet från vänster till höger och känn efter om något spel finns i lagringen. (A) Säkerställ att hjulmuttrarna är åtdragna korrekt innan kontrollen utförs, och följ föreskrifterna för säkra lyft. Om något spel finns, avlägsna hjulet och inspektera lagringarna. Ersätt defekta lagringar vid behov.



6.7 SMÖRJNING DRAGHANDSKE

Inspektera dragkopplingen för tecken på skador eller slitage. Rotera svivelkopplingen 360 grader och kontrollera att bussningarna inte är alltför slitna. Ersätt skadade eller utslitna delar vid behov. Smörj draghandske och svivelkoppling regelbundet.

6.8 ALLMÄN INSPEKTION

Inspektera klipparen för att säkerställa att alla skruvförband är på plats, åtdragna samt kompletta, att alla skyddskåpor sitter på plats korrekt. Kontrollera att alla varningsdekaler finns där de ska. Ersätt skadade delar vid behov.

6.9 UNDERHÅLL SLAGOR

Maskinen är utrustad med hammarslagor vilka är konstruerade att hålla så länge som möjligt. Knivarna är dubbeleggade för utökad livslängd.

Vid förlust eller haveri på någon slaga så är det viktigt att ersätta den omedelbart.

Om detta inte görs följer allvarliga vibrations/balansproblem. (Använd alltid originalreservdelar)

När en defekt kniv ersätts/byts, bör kniven på den motsvarande sidan av slagrullen inspekteras. Om den är helt eller delvis sliten så bör den också bytas för att upprätthålla optimalt balansförhållande när slagrullen roterar.

När den ena eggen börjar bli slö, bör alla slagor vändas så att nästa egg skär materialet. (Användning av slöa slagor försämrar klippresultatet och ökar bränsleförbrukningen).

Byte eller vändning av slagor, gå efter följande steg:

- (A) Säkerställ att motorn har stannat helt, och slagrullen slutat rotera. Stäng bränslekranen och låt motorn kallna i 5 minuter. Avlägsna tändstiftet för att säkerställa att motorn ej kan startas oavsiktligt.
- (B) Ställ klipphöjden i sitt högsta läge.
- (C) Hög försiktigt dragbommen till ett sluttande läge, så att den bakre ställskruven bär maskinens vikt.
- (D) Lossa och avlägsna shackelskruven som håller fast varje slaga.
- (E) Ersätt eller vänd slagorna (Ta hänsyn till rotationsriktningen)
- (F) Återmontera shackelskruven och dra åt den, med hänsyn taget till att slagan fortfarande kan röra sig.

NOTERA:

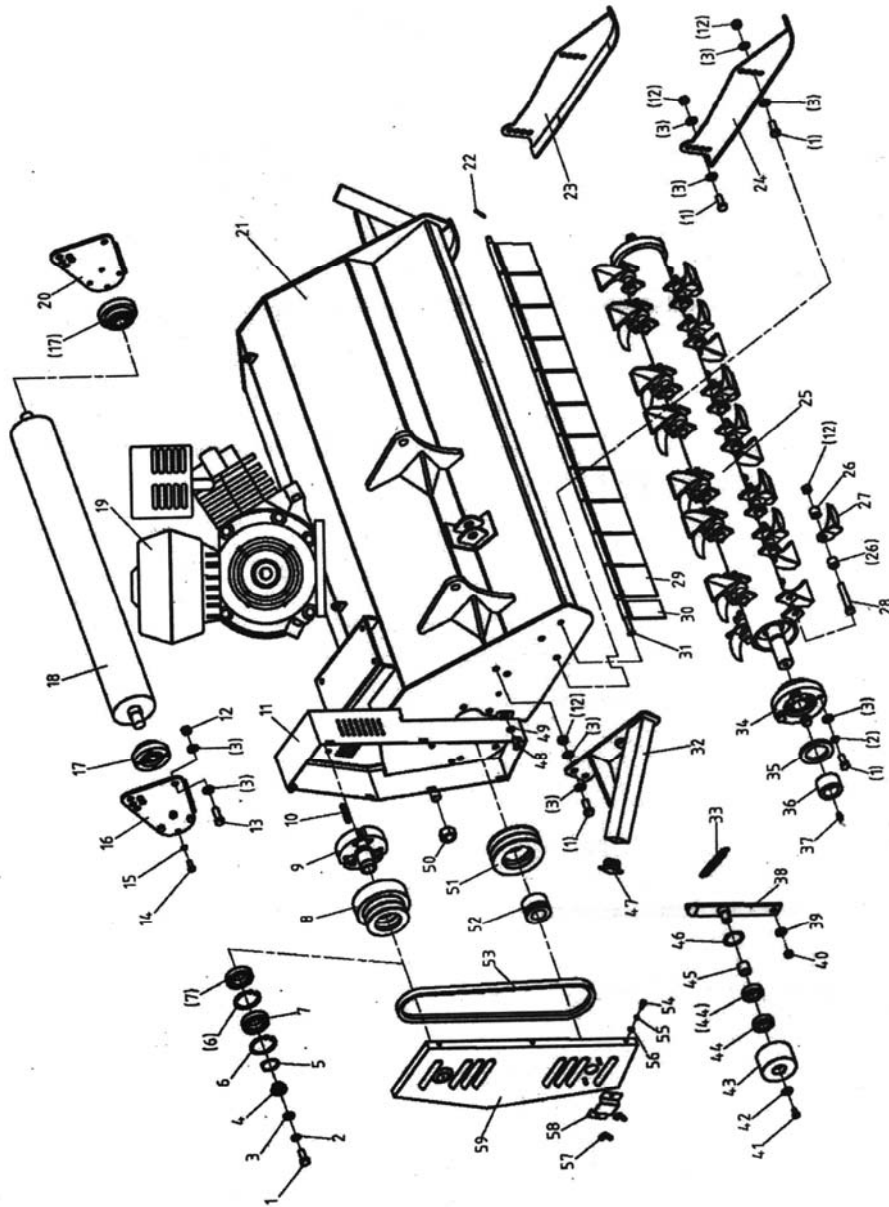
Använd aldrig spruckna eller reparerade delar när slagorna byts. Om något förband är skadat, ersätt med ny detalj.



För mer omfattande reparationer än de ovan, kontakta din återförsäljare.

Reservdelista Klippaggregat ATV

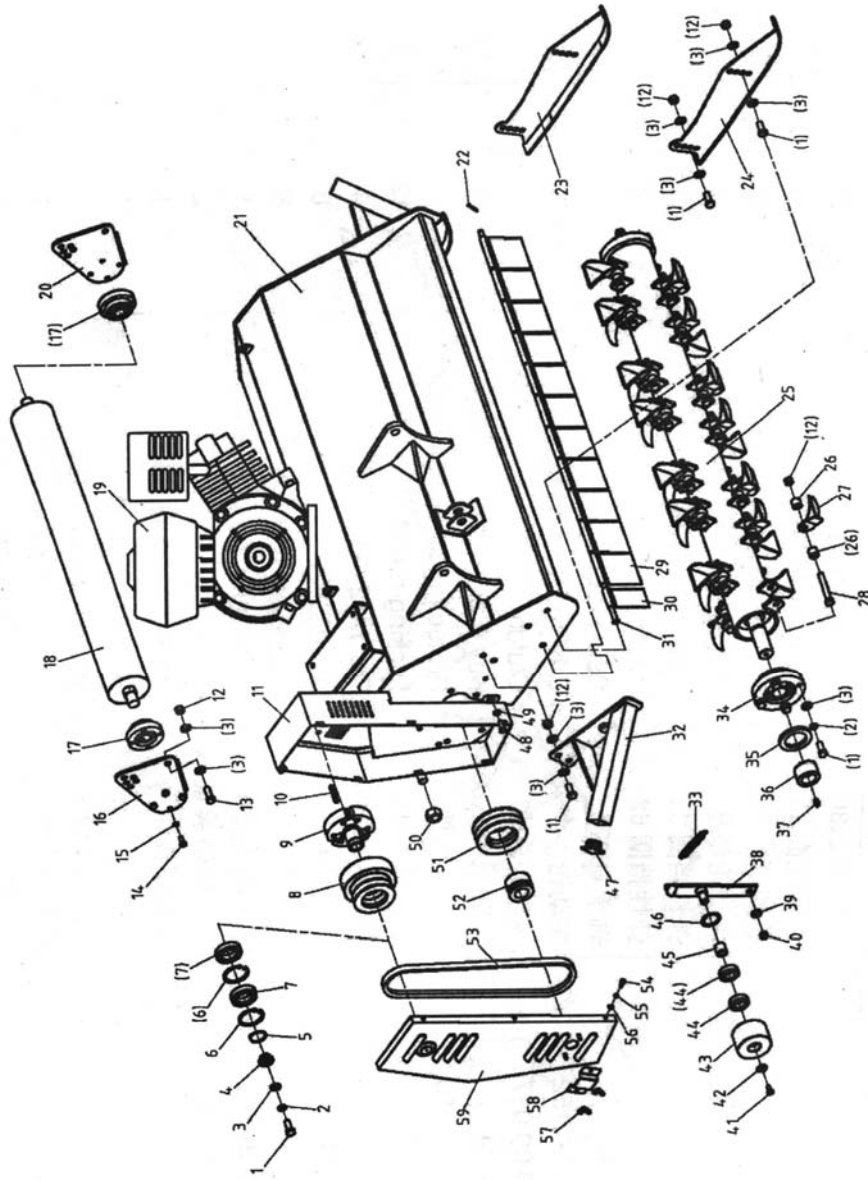
ATV Flail Mower Assembly



Sammansättning klippaggr. 割草机总成

| 序号 Nr. | 零件代号 Art.nr. | 零件名称 | Beskrivning | 数量 Antal | 备注 Notering |
|--------|---------------|-------------|-------------------------|----------|-------------|
| 1 | GB5783-86 | 螺栓 M12x30 | Skruv M12x30 | 19 | |
| 2 | GB93-87 | 弹簧垫圈 12 | Fjäderbricka 12 | 9 | |
| 3 | GB97.1-85 | 垫圈 12 | Planbricka 12 | 37 | |
| 4 | MFP120.00.106 | 主动轮垫套 | Stödkrage | 1 | |
| 5 | GB894.1-85 | 弹性挡圈 35 | Clips 35 | 1 | |
| 6 | GB893.1-86 | 弹性挡圈 62 | Clips 62 | 2 | |
| 7 | GB278-89 | 轴承 6007Z | Lager 6007Z | 2 | |
| 8 | MFP120.00.152 | 主动轮 | Remhjul | 1 | |
| 9 | MFP120.00.017 | 离合器总成 | Koppling | 1 | |
| 10 | GB1096-79 | 平键 6.3x7x50 | Kil 6.3x7x50 | 1 | |
| 11 | MFP120.00.018 | 罩板焊合件 | Skyddskåpa transmission | 1 | |
| 12 | GB6184-86 | 锁紧螺母 M12 | Låsmutter M12 | 42 | |
| 13 | GB5783-86 | 螺栓 M12x35 | Skruv M12x35 | 4 | |
| 14 | GB5783-86 | 螺栓 M8x20 | Skruv M8x20 | 8 | |
| 15 | GB93-87 | 弹簧垫圈 8 | Fjäderbricka 8 | 8 | |
| 16 | MFP120.00.155 | 右滚筒支撑板 | Stödplåt (Höger) | 1 | |
| 17 | EF100.00.012 | 法兰座轴承 UC205 | Lager UC205 | 2 | |
| 18 | RK120.017 | 滚筒焊合件 | Stödrulle | 1 | |
| 19 | JF390 | 汽油机 | Bensinmotor | 1 | |
| 20 | MFP120.00.156 | 左滚筒支撑板 | Stödplåt (Vänster) | 1 | |
| 21 | MFP120.00.012 | 机罩焊合件 | Maskinchassie | 1 | |
| 22 | GB91-86 | 开口销 4X28 | Saxsprint 4x28 | 1 | |
| 23 | MFP120.00.026 | 右底座焊合件 | Justerplåt (Höger) | 1 | |
| 24 | MFP120.00.025 | 左底座焊合件 | Justerplåt (Vänster) | 1 | |
| 25 | RK120.020 | 刀轴焊合件 | Slagrotor | 1 | |

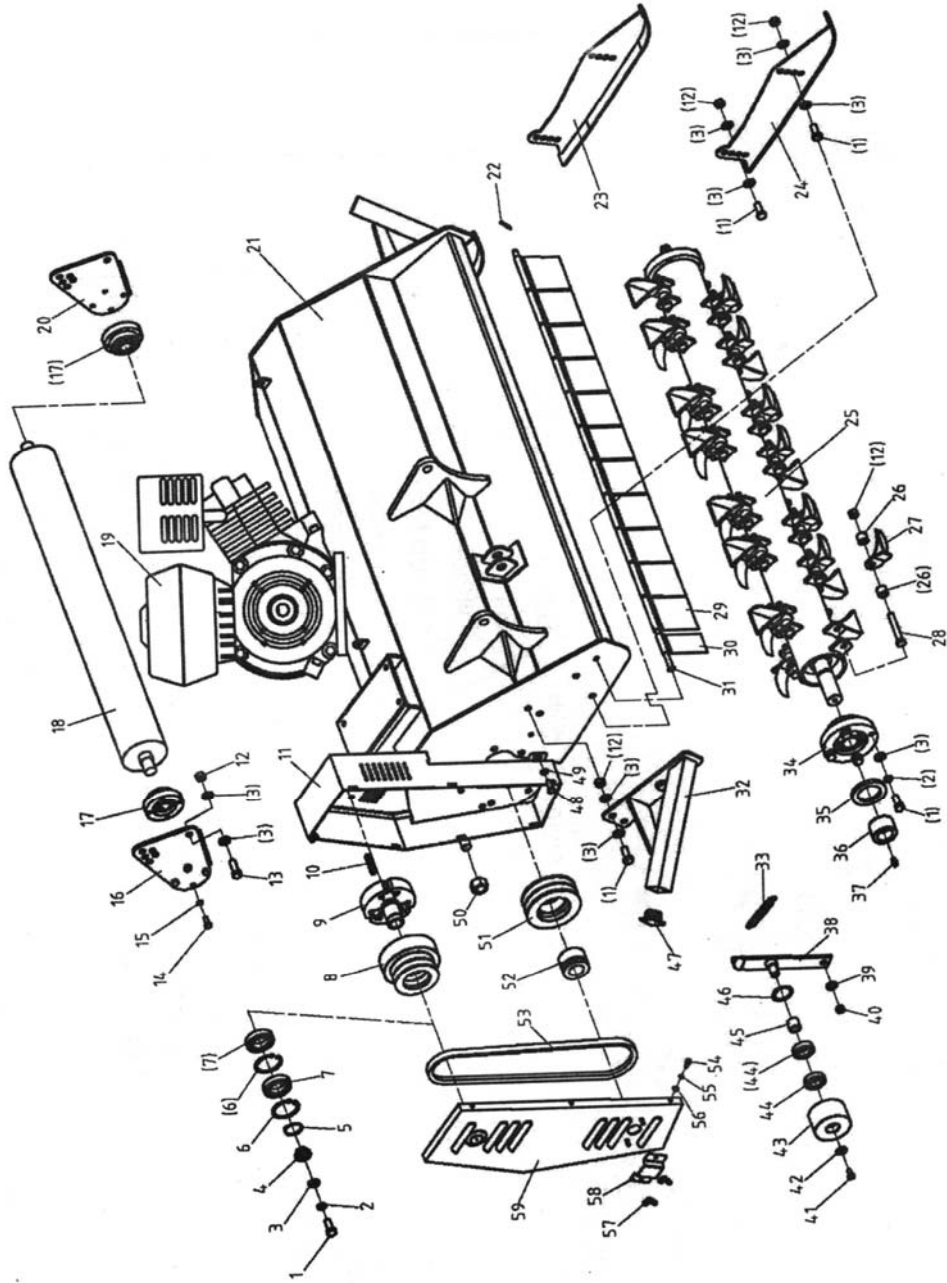
ATV Flail Mower Assembly



Sammansättning klippaggr. 割草机总成

| 序号 NO. | 零件代号 Part NO. | 零件名称 | Name & Specifications | 数量 Quantity | 备注 Remark |
|--------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|-----------|
| 26 | EF100.00.101 | 刀座隔套 | Krage | 56 | |
| 27 | RK120.114a | 割刀 | Slaga | 28 | |
| 28 | GB5782-86 | 螺栓 M12x80 | Skruv M12x80 | 28 | |
| 29 | EF100.00.122 | 挡板 | Stenskyddsplåt | 12 | |
| 30 | EF100.00.121 | 挡板 | Stenskyddsplåt yttre | 1 | |
| 31 | MFP120.00.109 | 长轴 | Axel | 1 | |
| 32 | MFP120.00.024 | 边撑焊合件 | Skyddsbåge | 2 | |
| 33 | MFP120.00.116 | 拉簧 | Fjäder | 1 | |
| 34 | UC207-Z | 外球面球轴承 90207 座总成 | Lagerhus 90207 | 2 | |
| 35 | GB13871-94 | 油封 FB55X80X8 | Packnox FB55x80x8 | 2 | |
| 36 | RK120.109 | 油封套 | Distanskrage | 2 | |
| 37 | GB1152-89 | 油杯 M8X1 | Smörjnippel M8x1 | 1 | |
| 38 | MFP120.00.036 | 支板焊合件 | Fäste, fjäder | 1 | |
| 39 | GB97.1-85 | 垫圈 10 | Planbricka 10 | 1 | |
| 40 | GB6184-86 | 锁紧螺母 M10 | Låsmutter M10 | 1 | |
| 41 | GB5783-86 | 螺栓 M8X16 | Skruv M8x16 | 1 | |
| 42 | GB96-85 | 垫圈 8 | Planbricka 8 | 1 | |
| 43 | MFP120.00.153 | 涨紧轮 | Spännanordning | 1 | |
| 44 | GB279-88 | 轴承 180105 | Lager 180105 | 2 | |
| 45 | MFP120.00.154 | 套 | Krage | 1 | |
| 46 | GB893.1-86 | 弹性挡圈 47 | Clips 47 | 1 | |
| 47 | MFP120.00.101 | 大封盖 | Kåpa | 2 | |
| 48 | GB5783-86 | 螺栓 M8x25 | Skruv M8x25 | 2 | |
| 49 | GB97.1-85 | 垫圈 8 | Planbricka 8 | 2 | |
| 50 | GB6184-86 | 锁紧螺母 M20 | Låsmutter M20 | 2 | |

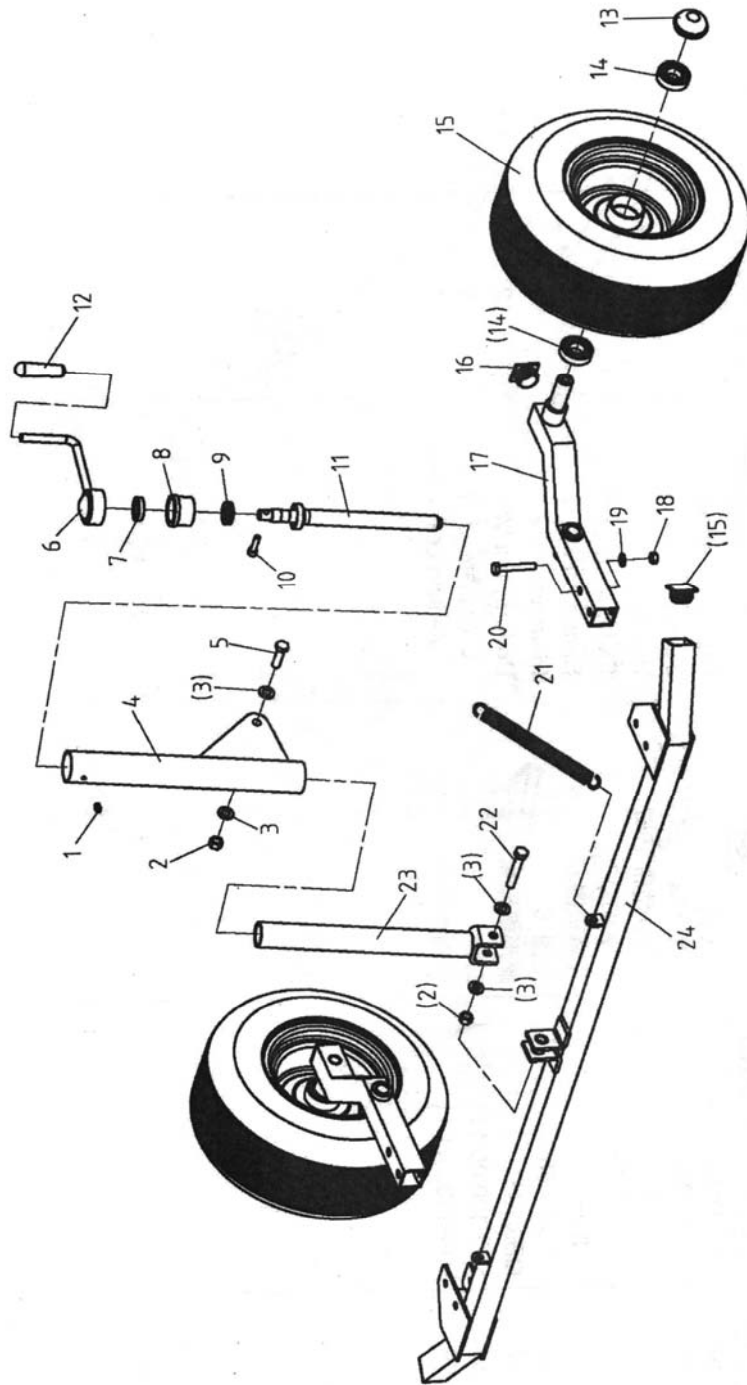
ATV Flail Mower Assembly



Sammansättning klippaggr. 割草机总成

| 序号 NO. | 零件代号 Part NO. | 零件名称 | Name & Specifications | 数量 Quantity | 备注 Remark |
|--------|---------------|---------------------|-----------------------|-------------|-----------|
| 51 | MFP120.00.107 | 从动轮 | Remhjul, drivet | 1 | |
| 52 | JB/T7934Z3 | 涨套 REACH 04 型 35X60 | Expanderkrage | 1 | |
| 53 | GB12732 | V 形 B 型带 1067 | Drivrem 1067 | 2 | |
| 54 | GB5783-86 | 螺栓 M6X16 | Skruv M6x16 | 7 | |
| 55 | GB93-87 | 弹簧垫圈 6 | Fjäderbricka 6 | 7 | |
| 56 | GB97.1-85 | 垫圈 6 | Planbricka 6 | 7 | |
| 57 | GB62-88 | 蝶形螺母 M6 | Vingmutter M6 | 2 | |
| 58 | MFP120.00.111 | 封板 | Skyddsplåt | 1 | |
| 59 | MFP120.00.011 | 护板焊合件 | Skyddskåpa | 1 | |

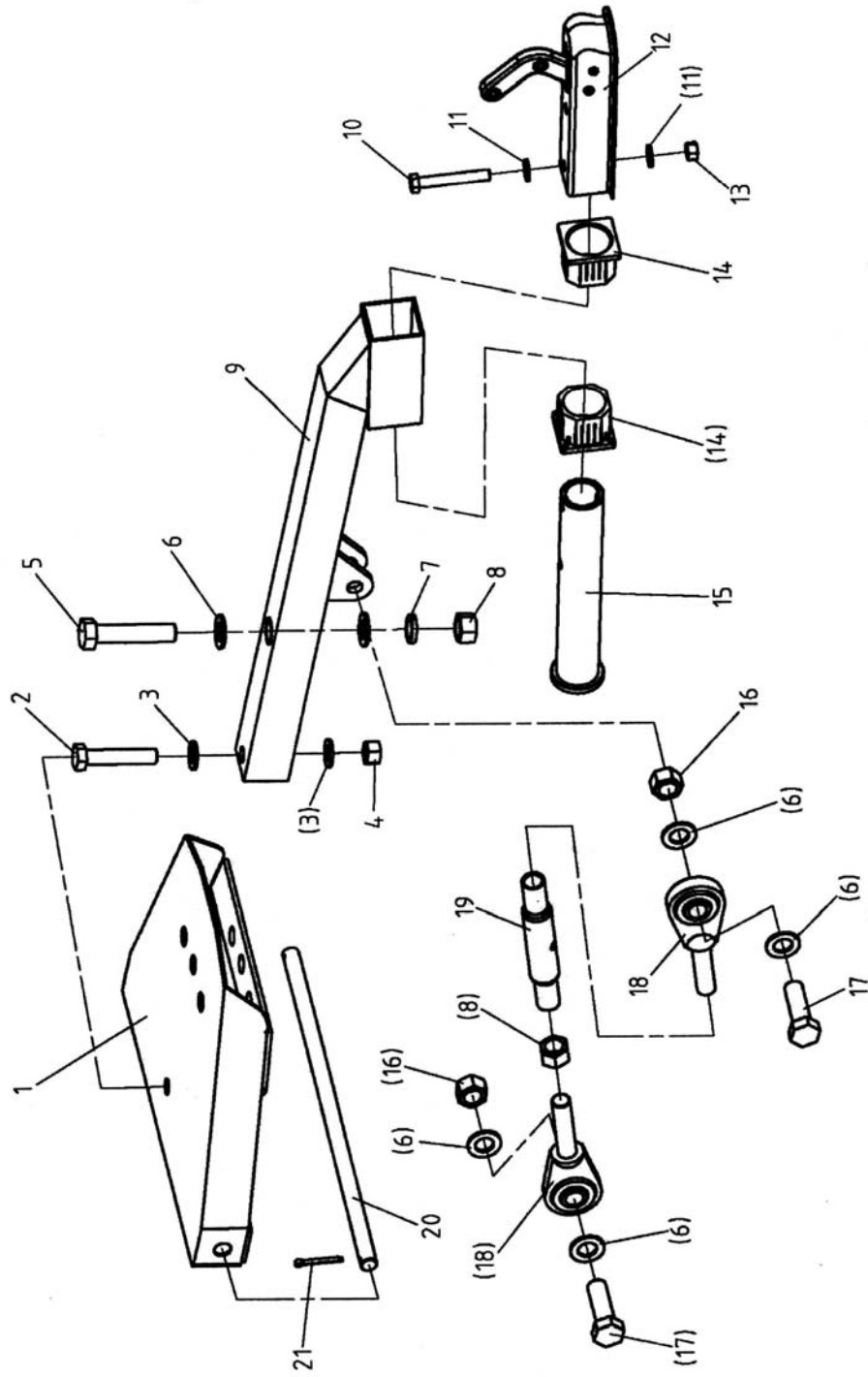
Wheel Partment Assembly



Sammansättning hjulupphängning 轮子部分总成

| 序号 NO. | 零件代号 Part NO. | 零件名称 | Name & Specifications | 数量 Quantity | 备注 Remark |
|--------|-----------------|----------------|-----------------------|-------------|-----------|
| 1 | GB1152-89 | 油杯 M6 | Smörjnippel M6 | 1 | |
| 2 | GB6170-86 | 螺母 M12 | Mutter N12 | 2 | |
| 3 | GB97.1-85 | 垫圈 12 | Planbricka 12 | 4 | |
| 4 | MFP120.00.038-A | 外套管焊合件 | Ytterrör m. fäste | 1 | |
| 5 | GB5783-86 | 螺栓 M12x35 | Skruv M12x35 | 1 | |
| 6 | MFP120.00.039 | 手柄焊合件 | Handtag | 1 | |
| 7 | GB276-94 | 轴承 61904 | Lager 61904 | 1 | |
| 8 | TR200.00.123 | 轴承座 | Lagersäte | 1 | |
| 9 | GB301-95 | 推力滚珠轴承 51104 | Lager 51104 | 1 | |
| 10 | GB70-85 | 内六角圆柱头螺钉 M8x30 | Skruv M8x30 | 1 | |
| 11 | TR200.00.120 | 升降螺杆 | Justerskruv | 1 | |
| 12 | MFP120.00.176 | 手柄套 | Handtagsknopp | 1 | |
| 13 | MFP120.00.148 | 轮胎封盖 | Dammskydd | 2 | |
| 14 | GBT278-94 | 滚动轴承 80205 | Lager 80205 | 4 | |
| 15 | MFP120.00.016 | 轮胎合件 | Hjul | 2 | |
| 16 | MFP120.00.101 | 大封盖 | Skyddsgummi | 4 | |
| 17 | MFP120.00.027 | 轮胎支撑架焊合件 | Hjulupphängning | 2 | |
| 18 | GB889-86 | 螺母 M10 | Mutter M10 | 4 | |
| 19 | GB97.1-85 | 垫圈 10 | Planbricka 10 | 4 | |
| 20 | GB5782-86 | 螺栓 M10x65 | Skruv M10x65 | 4 | |
| 21 | MFP120.00.115 | 拉簧 | Spännfjäder | 2 | |
| 22 | GB5782-86 | 螺栓 M12x70 | Skruv M12x70 | 1 | |
| 23 | MFP120.00.037-A | 内叉焊合件 | Innerrör justerskruv | 1 | |
| 24 | ATV120.028 | 横梁焊合件 | Bakre skyddsåge | 1 | |

Traction Assembly



Draganordning 牵引总成

| 序号 NO. | 零件代号 Part NO. | 零件名称 | Name & Specifications | 数量 Quantity | 备注 Remark |
|--------|-----------------|-----------|-----------------------|-------------|-----------|
| 1 | ATV120.013 | 底板焊合件 | Fästplatta dragbom | 1 | |
| 2 | GB5782-86 | 螺栓 M16x80 | Skruv M16x80 | 1 | |
| 3 | GB97.1-85 | 垫圈 16 | Planbricka 16 | 3 | |
| 4 | GB184-86 | 锁紧螺母 M16 | Låsmutter M16 | 1 | |
| 5 | GB5782-86 | 螺栓 M20x90 | Skruv M20x90 | 1 | |
| 6 | GB97.1-85 | 垫圈 20 | Planbricka 20 | 5 | |
| 7 | GB93-87 | 弹簧垫圈 20 | Fjäderbricka 20 | 1 | |
| 8 | GB6170-86 | 螺母 M20 | Mutter M20 | 2 | |
| 9 | ATV120.00.015 | 支架焊合件 | Dragbom | 1 | |
| 10 | GB5782-86 | 螺栓 M12x80 | Skruv M12x80 | 2 | |
| 11 | GB97.1-85 | 垫圈 12 | Planbricka 12 | 4 | |
| 12 | GM8835 | 拖车罩 | Draghandske | 1 | |
| 13 | GB6184-86 | 锁紧螺母 M12 | Låsmutter M12 | 2 | |
| 14 | 7CB-0.25-131 | 轴套 | Bussning | 2 | |
| 15 | 7CB-0.25-129 | 牵引轴管 | Svivelrör | 1 | |
| 16 | GB6184-86 | 锁紧螺母 M20 | Låsmutter M20 | 2 | |
| 17 | GB5783-86 | 螺栓 M20x65 | Skruv M20X65 | 2 | |
| 18 | MFP120.00.014-1 | 提升螺杆 | Lyfthandtag | 1 | |
| 19 | MFP120.00.014-2 | 提升螺管 | Gängkropp justerskruv | 1 | |
| 20 | MFP120.00.102 | 连接销 | Tväraxel | 1 | |
| 21 | GB91-86 | 开口销 5X32 | Saxsprint 5x32 | 2 | |